

Technische Informationen

Antirost

Werkstoff	Beschichtungstechnische Eigenschaften	Allgemeines
<p>Art des Werkstoffes: Matte, aromatenfreie, werksfertig pigmentierte, wetterbeständige Grundierung mit aktiven Rostschutzpigmenten. Gute Kantenabdeckung und gut schleifbar.</p> <p>Anwendungsbereich: Einsetzbar nach entsprechender Vorbehandlung im Innen- sowie im Außenbereich auf Untergründen aus Eisen und Stahl.</p> <p>Farbton: Grau Rotbraun</p> <p>Abtönbarkeit: Der Einsatz von Universalabtönpasten, z.B. Mixol ist wegen der Veränderung von Produkteigenschaften nicht zulässig.</p> <p>Verdünnung: Verarbeitungsfertig. Eine Verdünnung ist nicht vorgesehen.</p> <p>Glanzgrad: Keine Angaben</p>	<p>Verarbeitung: Verarbeitungsfertige Einstellung. Unverdünnt streichen, rollen oder spritzen. Korrodierte Eisen- oder Stahlflächen mindestens mechanisch per Hand oder maschinell entrostet. Im Einzelfall ist die Entrostung metallisch rein herzustellen (Stahlverfahren SA 2½). Je nach Anwendungsfall ist eine zusätzliche Zwischenbeschichtung mit MalerPlus Antirost durchzuführen. Bei unbekanntem Untergründen ist eine Testfläche anzulegen. Eine Überarbeitung mit einer Deckbeschichtung (z.B. MalerPlus Seidenglanzlack oder Hochglanzlack) ist notwendig. Ausgenommen ist eine Beschichtung mit MalerPlus Dickschichtlack.</p> <p>Spritzdaten-Richtwerte:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Airless, unverdünnt; Düsengröße: 0,008 - 0,012 inch Arbeitsdruck: 160 bar - Air-Coat (Luftunterstütztes Airless), unverdünnt; Düsengröße: 0,008 - 0,012 inch Arbeitsdruck: ca. 50 - 60 bar Luft 3 - 4 bar <p>Untergrund: Muss sauber, trocken, tragfähig und frei von trennenden Substanzen sein. Zu beachten: VOB, Teil C, DIN 18363, sowie das jeweilige BFS-Merkblatt.</p> <p>Verbrauch: ca. 120 ml/m² bei einmaligem Auftrag. Genauere Werte sind am Objekt zu ermitteln.</p> <p>Verarbeitungstemperatur: Nicht bei Temperaturen (Luft- und Beschichtungsoberfläche) unter +8°C verarbeiten.</p> <p>Trocknung: Bei 20°C / 60% rel. Luftfeuchtigkeit nach ca. 1,5 Std. Staubtrocken. Nach ca. 14 Std. überarbeitbar. Veränderte Temperaturen haben Einfluss (Verkürzung/Verlängerung).</p> <p>Reinigung der Werkzeuge: Werkzeuge sind sofort nach Gebrauch mit aromatenfreier Verdünnung, Testbenzin oder Universalverdünnung zu reinigen. Spritzgeräte besonders sorgfältig reinigen.</p>	<p>Lagerung: Kühl aber frostfrei. Gebinde gut verschlossen halten. Im Originalgebinde 1 Jahr lagerstabil (siehe Gebindedeckel).</p> <p>Verpackung:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 2,50 l. Blechgebinde - 0,75 l. Blechgebinde <p>VOC-Grenzwert: 2010 für Kategorie d(lb): 300 g/l. Produkt enthält ≤ 300 g/l VOC.</p> <p>Produktcode: GiSCode BSL 20</p> <p>Sicherheitshinweise: Sicherheitsratschläge, Kennzeichnung und Entsorgungshinweise, entnehmen Sie bitte dem gültigen EG-Sicherheitsdatenblatt.</p>



Diese Angaben über Eigenschaften und Anwendung geben wir nach bestem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und anderer Einflussfaktoren kann eine Verbindlichkeit und Haftung hieraus nicht übernommen werden. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Stand: August 2021